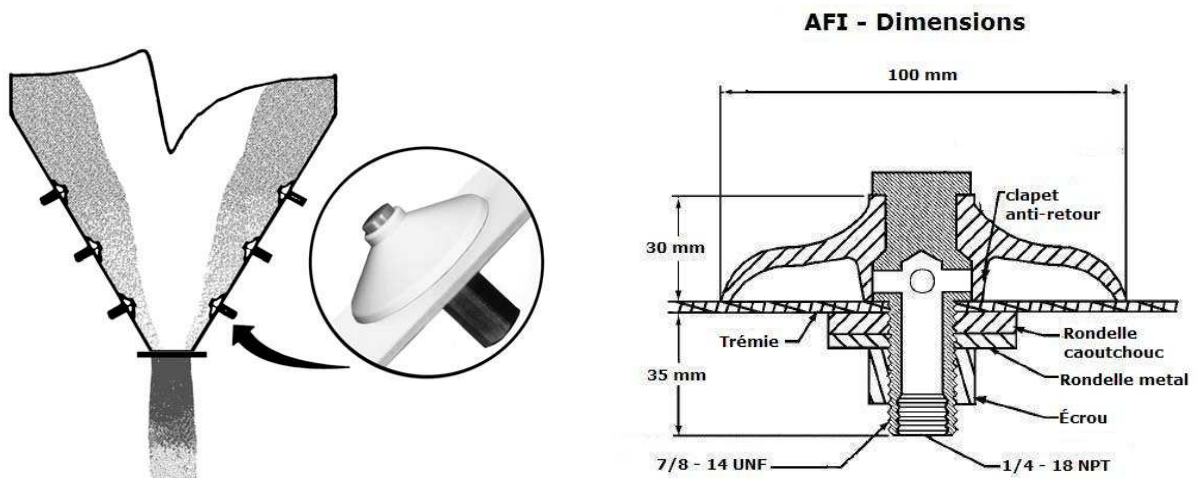


FIKTECH

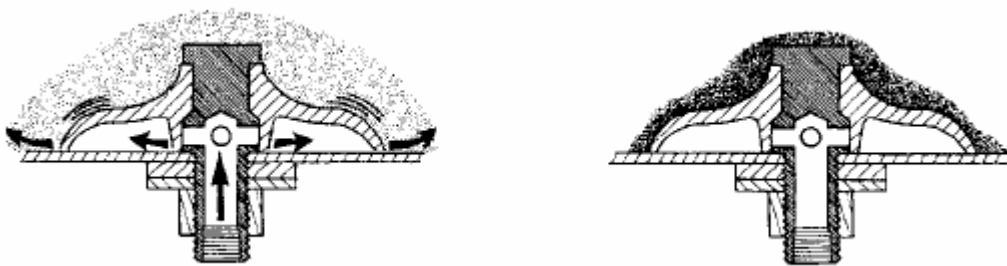
Optimisation de la Production

Vibrosaérateurs AFI / AFM - Instructions d'installation

Les vibrosaérateurs de type AFI et AFM combinent un effet de fluidification et de vibration avec une pression en exercice de 6 bar, additionné d'une légère vibration contre la paroi du silo. Grâce aux matériaux de fabrication utilisés, tout dommage à la structure du silo est exclu même avec des matériaux abrasifs. Des clapets anti-retour additionnelles ne sont pas nécessaires étant donné que les infiltrations de matériau dans la zone sous la lèvres souple (agrée FDA) ne peuvent avoir lieu à la pression de service de 2 à 6 bar. Les vibrosaérateurs AFI (Température ambiante de -40° C à 170° C) et AFM (Température ambiante de -20° C à 80° C) conviennent tant pour poudres et granulés.



Mode de Fonctionnement



L'air comprimé est introduit dans le matériau directement à travers la lèvres en silicone qui adhère à la paroi interne du silo. L'intensité de vibration est réglée à travers la pression de service comprise entre 2 et 6 bar. Grâce au fonctionnement intermittent et à la durée maximum du jet de 5 secondes, la consommation d'air est extrêmement basse.

Les vibrations aident le transport de marchandises en vrac, qui a tendance à se bloquer ou de pontage. La soupape intégrée assure vérifier qu'aucune matière ne peut refluer dans la conduite d'air.

FIKTECH

Optimisation de la Production

Consommation d'air

Pression de service >	0,35 bar	2 bar	4 bar	6 bar
Consommation d'air AFI [l/min] >	40	100	180	250
Consommation d'air AFM [l/min] >	20	70	90	120

- Les vibrosaérateurs opèrent de préférence dans l'intervalle. Le débit d'air nécessaire est calculé en multipliant le temps de cycle par minute et le nombre des vibrosaérateurs activés.
- Matières collantes et les produits de coagulation demander une pression plus élevée et un pouls rapide, par opposition à un séchoir relativement à écoulement libre nature du matériau.
- Une pression élevée et impulsions rapides, réalisés provenant des vibrations plus. Ainsi, les matériaux collants restent divisés et circule librement dans la trémie.
- Les matériaux secs ne sont pas si facilement sujettes à la construction du pont. Ce type de matériau nécessite moins de pression et moins d'impulsions pour maintenir à écoulement libre propriétés.

L'air comprimé: les tuyaux

Le diamètre du tuyau d'air comprimé doit être choisi à la pression des pertes au minimum. Utilisez au moins 3/8" tube ou 1/2" tuyau flexible! Évitez d'étouffement, ils réduisent la capacité du tube Vortex. Ne pas utiliser des raccords rapides!

L'air comprimé: la qualité

L'air comprimé doit impérativement sec et filtré. Les vibrosaérateurs fonctionnent pendant des années sans aucun entretien tels que des particules d'huile, de rouille et autres saletés dans le flux d'air comprimé sont éliminés.

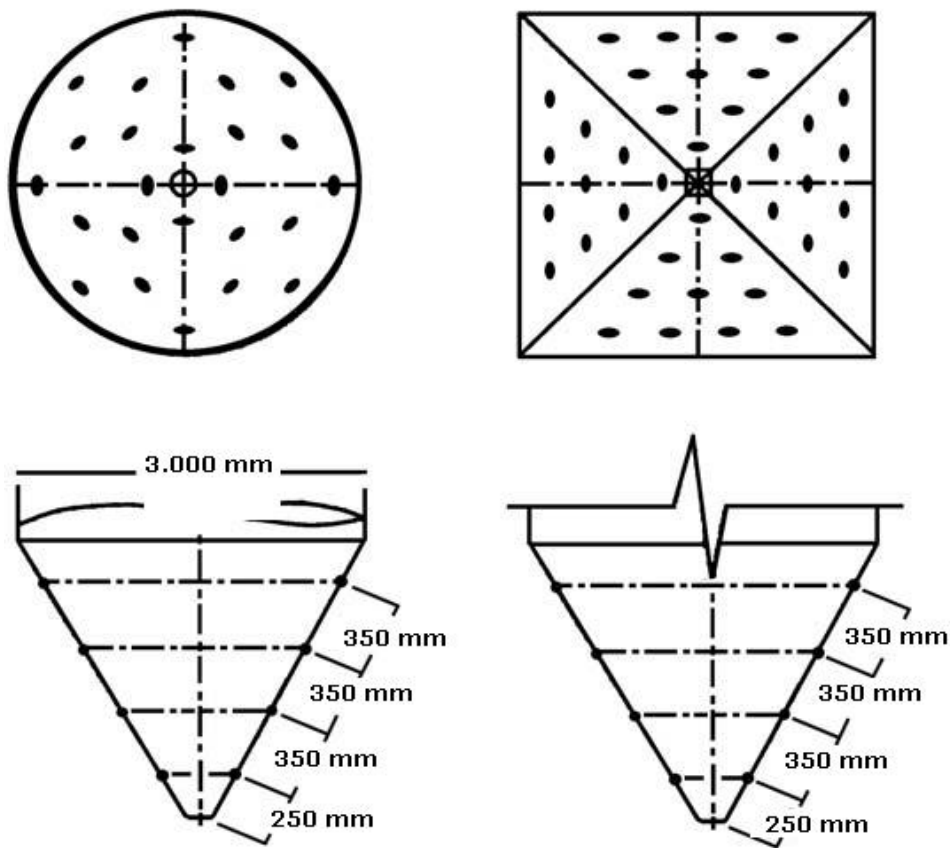
L'installation

- Déterminer le nombre des vibrosaérateurs soumis à la fluidité matériel, la taille trémie et la configuration. Le placement des vibrosaérateurs est essentiel à leur efficacité.
- Le diamètre de la trémie détermine le nombre des vibrosaérateurs.
- Faire un trou dans la trémie de 23 mm (type AFI) ou 14 mm (type AFM), comme indiqué sur le dessin 1.
- Insérer le vibrosaérateur par l'intérieur du silo en faisant sortir la partie filetée.
- Appliquer la rondelle de caoutchouc, la rondelle de métal et serrer le écrou.
- Puis terminer par le raccordement pneumatique, pression de service: 0,35 – 6 bar, Consommation d'air 40 – 250 NI/min.

FIKTECH

Optimisation de la Production

Placement des vibrosaérateurs



Dessin 1

