

FIKTECH

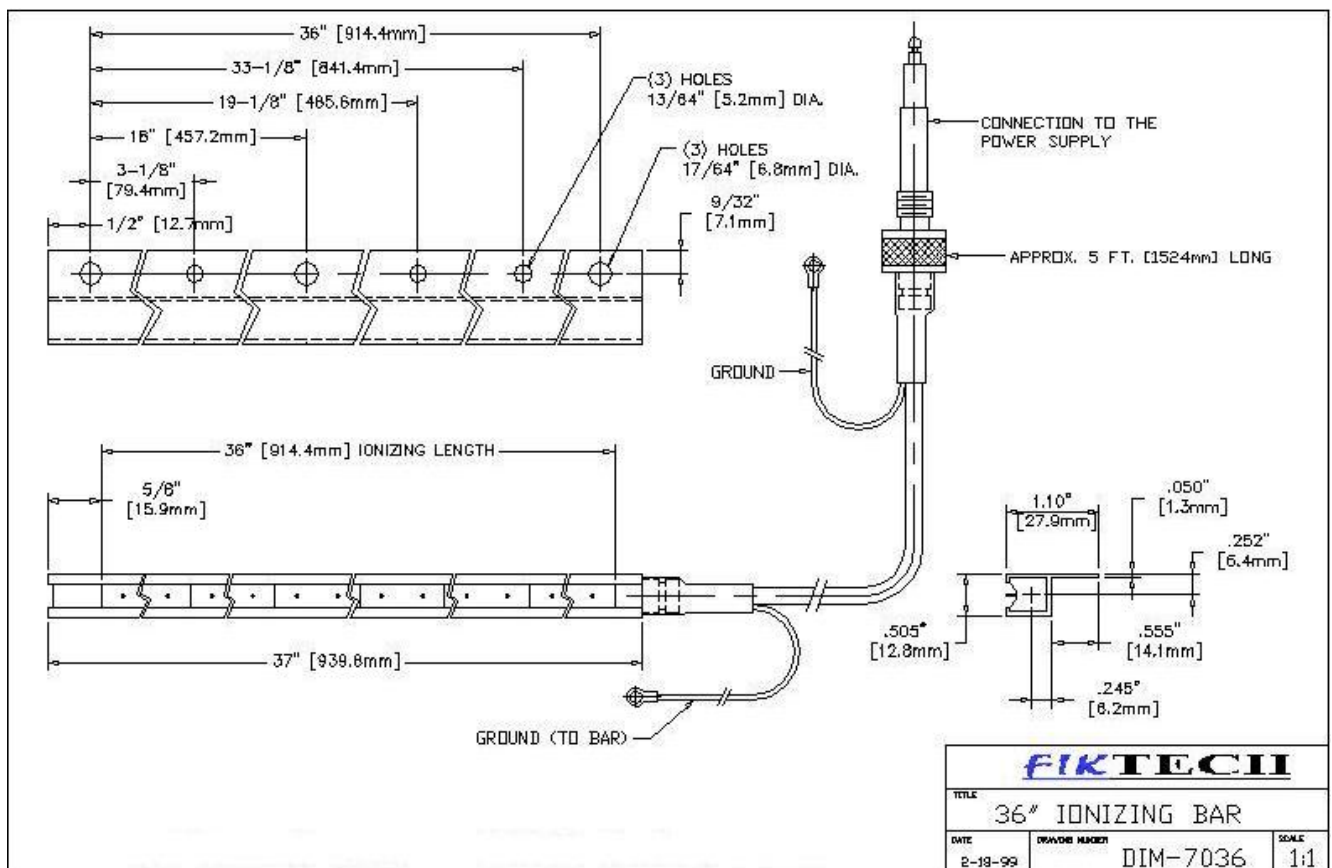
Ontstoffingstechniek & Procesoptimalisatie

Montage-instructies Ionisatiestaaf & Voeding

Werking van de Ionisatiestaaf

De afgeschermd kabel verbindt de elektrische voeding met de aangesloten Ionisatiestaaf en voedt deze met 5kV(rms). De aardkabel dient om een "ontladingsweg" te creëren vanaf de emitterpunten naar de behuizing. De ontlading bij ieder emitterpunt laadt de gasmoleculen in de omringende lucht. Dit resulteert in een "ionendouche" met zowel positieve als negatieve ladingen. Als het geladen oppervlak negatief geladen is, dan zal het positief geladen ionen aantrekken vanaf de ionisatiestaaf en geneutraliseerd worden. Hetzelfde geldt bij een positief geladen oppervlak: negatief geladen ionen worden aangetrokken.

Nb: de spanningspotentiala van ieder emitterpunt is hoog genoeg om de omringende lucht te ioniseren zónder dat een schok optreedt bij aanraking ervan.



Materialen

- Behuizing: Aluminium
- Plastics: UL rated 94 HB
- Emitterpunten: RVS

FIKTECH

Ontstoffingstechniek & Procesoptimalisatie

Montage van de Ionisatiestaaf

De Ionisatiestaaf moet gemonteerd worden daar waar het betreffende voorwerp/ materiaal statisch is geladen. Deze schokvrije unit genereert een hoge concentratie van positieve en negatieve ionen om statische opgeladen voorwerpen binnen een afstand van 50 mm. te neutraliseren.

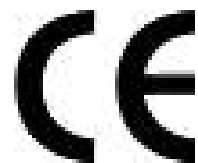
De ionisatiestaaf is voorzien van een flens met montagegaten. Voor een juiste werking moet de aluminium behuizing geaard worden. Verbind de groene aardkabel met de flens van de ionisatiestaaf als deze aan de machine wordt gemonteerd. De andere zijde van de aardkabel verbindt u met de voeding. Bevestig de bajonetstekker van de hoogspanningskabel aan de voeding.

De Ionisatiestaaf is schokvrij en kan aangeraakt worden zonder gevaar voor letsel, als de unit geaard is. Indien de Ionisatiestaaf en/ of de voeding niet geaard is, zal deze bij aanraking een vonk genereren en niet correct functioneren.

Nb: de Ionisatiestaaf en elektrische voeding zijn niet geschikt voor toepassing in een explosie- of brandgevaarlijke omgeving!

Prestatie van de Ionisatiestaaf

Afstand tot het geladen oppervlak			
13 mm.	25 mm.	50 mm.	
120 msec.	180 msec.	240 msec.	< Dissipatietijd 5kV



- De Ionisatiestaven zijn UL- Recognized volgens US en Canadese standaard.
- De voeding is UL-Listed volgens US en Canadese standaard.
- Er bevinden zich géén vervangbare onderdelen binnen de behuizing.
- De elektrische voeding voldoet aan de van toepassing zijnde CE-normen.

FIKTECH

Ontstoffingstechniek & Procesoptimalisatie

Reiniging

De beste methode om de effectiviteit van de ionisatiestaaf te bepalen is met behulp van een meetinstrument: de "Static meter". Hiermee kan direct, zonder aanraking, de statische lading van een oppervlak gemeten worden. Bij ingeschakelde ionisatie dient "0" volt afgelezen te worden.

Als bij ingeschakelde voeding van de ionisatiestaaf tóch een restspanning afgelezen wordt op de Static meter, kan dit betekenen dat de staaf gereinigd moet worden.

Reiniging mag alleen gebeuren met afgeschakelde voeding!

Reiniging van de staaf van vocht en vuil is van belang in verband met de effectiviteit en de levensduur van de ionisatiestaaf. Reiniging dient in het reguliere onderhoud te worden opgenomen. De reinigingsfrequentie is sterk afhankelijk van de bedrijfsomgeving, deze dient per applicatie te worden bezien. Men gebruikt een zachte borstel om stofdeeltjes te verwijderen. Gebruik niets wat de emitterpunten kan buigen of beschadigen. Gebruik geen zeep of vloeibaar reinigingsmiddel dat een geleidend residu kan achterlaten. Dit kan de effectiviteit van de ionisatiestaaf negatief beïnvloeden.

Elektrische voeding model 7907

De voeding sluit men aan op een spanning van 230VAC/1Ph/50-60Hz.

De aardaansluiting op de voeding verbindt men met de aardkabel van de Ionisatiestaaf.

